

附件 1

高性能减水剂产品质量监督抽查 实施规范

(JDCC 007—2025)

1 范围

本规范适用于交通运输部及地方交通运输主管部门组织开展的高性能减水剂产品质量监督抽查。本规范内容包括产品种类、术语和定义、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、检验结果告知、异议处理、复查、附则及附录。

2 产品种类

本规范涉及三个产品种类，具体如下：

- 1) 早强型 (HPWR-A);
- 2) 标准型 (HPWR-S);
- 3) 缓凝型 (HPWR-R)。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本规范。

3.1 监督总体

被实施监督的单位产品的全体。

3.2 复检

对检验结果有异议时，为了验证检验结果的有效性，按原检测方案对备用样品重新进行检验。

3.3 复查

发现的问题处理后，重新进行的抽样检验行为。

3.4 备用样品

复检时使用的样品。

4 检验依据

下列引用的文件，其最新版本或修改单均适用于本规范。

GB 8076 混凝土外加剂

GB/T 8077 混凝土外加剂匀质性试验方法

交科技规〔2020〕2号 公路水路行业产品质量监督抽查管理办法

5 抽样

5.1 抽样产品

抽样产品应符合 GB 8076 标准的有关要求。

5.2 抽样方法、基数及数量

5.2.1 抽样方法

在公路工程施工现场、生产企业或销售企业随机抽取同一生产企业半年内生产的产品。抽查的产品应具有生产企业的质量检验合格证明。抽样人员应不少于 2 人。

5.2.2 抽样基数和数量

1) 以同一批号原材料、同一配方和同一工艺生产的同一规格的高性能减水剂为一批。掺量大于 1% (含 1%) 同品种的减水剂每一批号为 10t, 掺量小于 1% 的减水剂每一批号为 5t。不足 10t 或 5t 的按一个批号计, 同一批号的产品必须混合均匀, 作为监督总体。每一批号取样量不少于 0.2t 水泥所需用的减水剂量。每一批号取样应充分混匀, 分为二等份,

其中一份用作检验样品，另一份密封保存作为备用样品。

2) 对抽出的样品进行唯一性标识。

5.3 样品处置

5.3.1 抽取的样品在抽样现场立即封样，粉状产品采用有塑料袋内衬的密封桶或编织袋包装，液体产品采用密封塑料桶包装。封样时应有防拆封措施，以保证样品的真实性。样品应由抽样人员负责携带、寄送或监督运输。

5.3.2 在抽样和样品接收时，应对样品、抽样文书、防拆封措施等关键内容进行拍照，以保证该过程的可追溯性。

5.4 抽样文书

5.4.1 抽样人员应当使用规定的抽样文书，详细记录抽样信息。被抽查企业要求特别陈述的情况，应当在抽样文书中说明。

5.4.2 在生产企业或销售企业内抽样时，抽样文书应当由抽样人员和被抽查企业人员共同签字确认，并加盖被抽查企业公章。抽样文书一式三份，检验机构和被抽查企业各执一份，其余一份附于被抽查的样品包装中。

5.4.3 在工程现场抽样时，抽样文书应当由检验机构、省级交通运输主管部门、工程建设单位、监理单位、施工单位、被抽查生产企业或者销售企业的有关人员共同签字确认。抽样文书一式七份，检验机构、省级交通运输主管部门、工程建设单位、监理单位、施工单位和被抽查生产企业各执一份，其余一份附于被抽查的样品包装中。生产企业人员不在工程现场时，由销售企业或者施工单位人员将抽样文书转交生产

企业。

5.4.4 实施抽检分离抽查时，应将 5.4.2、5.4.3 中规定的抽样文书数量增加一份，由抽样人员连同样品寄送至负责检验的机构。

6 检验要求

6.1 检验项目

检验项目见表 1。

表 1 检验项目

序号	检验项目	依据法律法规或标准
1	减水率	GB 8076
2	泌水率比	
3	含气量	
4	氯离子含量	

6.2 试验方法

6.2.1 减水率

按照 GB 8076 规定执行。

6.2.1.1 坍落度试验

1) 坍落度筒内壁和底板应润湿无明水；底板应放置在坚实水平面上，并把坍落度筒放在底板中心，然后用脚踩住两边的脚踏板，坍落度筒在装料时应保持在固定的位置；

2) 混凝土拌合物试样应分三层均匀地装入坍落度筒内，每装一层混凝土拌合物，应用捣棒由边缘到中心按螺旋形均

匀插捣25次，捣实后每层混凝土拌合物试样高度约为筒高的三分之一；

3) 插捣底层时，捣棒应贯穿整个深度，插捣第二层和顶层时，捣棒应插透本层至下一层的表面；

4) 顶层混凝土拌合物装料应高出筒高，插捣过程中，混凝土拌合物低于筒口时，应随时添加；

5) 顶层插捣完后，取下装料漏斗，应将多余混凝土拌合物刮去，并沿筒口抹平；

6) 清除筒边底板上的混凝土后，应垂直平稳地提起坍落度筒，并轻放于试样旁边；当试样不再继续坍落或坍落时间达30s时，用钢尺测量出筒高与坍落后混凝土试体最高点之间的高度差，作为该混凝土拌合物的坍落度值；

7) 注意从开始装料到提筒整个过程应连续进行，并应在150s内完成，提筒过程时间控制在3~7s；当提筒后混凝土发生一边崩坍或剪坏现象，应重新取样另行测定。坍落度值测量精确至1mm，结果应修约至5mm。

6.2.1.2 减水率试验

减水率为坍落度基本相同时，基准混凝土和受检混凝土单位用水量之差与基准混凝土单位用水量之比。减水率按式(

(1) 计算，应精确到 0.1%。

$$w_R = \frac{w_0 - w_1}{w_0} \times 100 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

w_R ——减水率，%；

w_0 ——基准混凝土单位用水量，单位为千克每立方米（ kg/m^3 ）；

w_1 ——受检混凝土单位用水量，单位为千克每立方米（ kg/m^3 ）。

w_R 以三批试验的算术平均值计，精确到1%。若三批试验的最大值或最小值中有一个与中间值之差超过中间值的15%时，则把最大值与最小值一并舍去，取中间值作为该组试验的减水率。若有两个测值与中间值之差均超过15%时，则该批试验结果无效，应该重做。

6.2.2 泌水率比

按照 GB 8076 规定执行。先用湿布润湿容积为 5L 的带盖筒（内径为 185mm,高 200mm),将混凝土拌合物一次装入，在振动台上振动 20s,然后用抹刀轻轻抹平，加盖以防水分蒸发。试样表面应比筒口边低约 20mm。自抹面开始计算时间，在前 60min,每隔 10min 用吸液管吸出泌水一次，以后每隔 20min 吸水一次，直至连续三次无泌水为止。每次吸水前 5min，应将筒底一侧垫高约 20mm,使筒倾斜，以便于吸水。吸水后，将筒轻轻放平盖好。将每次吸出的水都注入带塞量筒，最后计算出总的泌水量，精确至 1g,并按式（2）、式（3）计算泌水率：

$$B = \frac{V_W}{(W/G)G_W} \times 100 \dots\dots\dots (2)$$

$$G_W = G_1 - G_0 \dots\dots\dots (3)$$

式中：

B ——泌水率，%；

V_W ——泌水总质量，单位为克（g）；

W ——混凝土拌合物的用水量，单位为克（g）；

G ——混凝土拌合物的总质量，单位为克（g）；

G_W ——试样质量，单位为克（g）；

G_1 ——筒及试样质量，单位为克（g）；

G_0 ——筒质量，单位为克（g）。

试验时，从每批混凝土拌合物中取一个试样，泌水率取三个试样的算术平均值，精确到 0.1%。若三个试样的最大值或最小值中有一个与中间值之差大于中间值的 15%，则把最大值与最小值一并舍去，取中间值作为该组试验的泌水率，如果最大值和最小值与中间值之差均大于中间值的 15%时，则应重做。

泌水率比按式（4）计算，应精确到 1%。

$$R_B = \frac{B_t}{B_c} \times 100 \dots \dots \dots (4)$$

式中：

R_B ——泌水率比，%；

B_t ——受检混凝土泌水率，%；

B_c ——基准混凝土泌水率，%。

6.2.3 含气量

按照 GB 8076 规定执行。

6.2.3.1 含气量测定仪的标定(注:若含气量测定仪的标定已完成,可直接采用已有的容积和标定曲线)

1) 擦净容器,并将含气量测定仪全部安装好,测定含气量测定仪的总质量,精确至 10g。

2) 向容器内注水至上沿,然后加盖并拧紧螺栓,保持密封不透气;关闭操作阀和排水阀,打开排水阀和加水阀,应通过加水阀向容器内注水;当排水阀流出的水流中不出现气泡时,应在注水的状态下,关闭加水阀和排水阀;将含气量测定仪外表面擦净,再次测定总质量,精确至 10g。

3) 含气量测定仪的容积按式(5)计算:

$$V = \frac{m_{A2} - m_{A1}}{\rho_w} \dots\dots\dots (5)$$

式中:

V ——含气量测定仪的容积(L),精确至 0.01L;

m_{A1} ——含气量测定仪的总质量(kg);

m_{A2} ——水、含气量测定仪的总质量(kg);

ρ_w ——水的密度(kg/m³),可取 1kg/L。

4) 关闭排气阀,向气室内打气,应加压至大于 0.1MPa,且压力表显示值稳定;应打开排气阀调压至 0.1MPa,同时关闭排气阀。

5) 开启操作阀,使气室里的压缩空气进入容器,压力表显示值稳定后测得压力值应为含气量为 0 时对应的压力值。

6) 开启排水阀,压力表显示值应回零;关闭操作阀、

排水阀和排气阀，开启加水阀，宜借助标定管在注水阀口用量筒接水；用气泵缓缓地向气室内打气，当排出的水是含气量测定仪容积的 1% 时，按照 4)、5) 步骤测得含气量为 1% 时的压力值。

7) 继续测取含气量分别为 2%、3%、4%、5%、6%、7%、8%、9%、10% 的压力值。

8) 含气量分别为 0、1%、2%、3%、4%、5%、6%、7%、8%、9%、10% 的试验均应进行两次，以两次压力值的平均值作为测量结果。

9) 根据含气量 0、1%、2%、3%、4%、5%、6%、7%、8%、9%、10% 的测量结果，绘制含气量与压力值之间的关系曲线。

6.2.3.2 骨料含气量测定

1) 按照式 (6) 和式 (7) 计算试验中粗、细骨料的质量：

$$m_g = \frac{V}{1000} \times m'_g \dots\dots\dots (6)$$

$$m_s = \frac{V}{1000} \times m'_s \dots\dots\dots (7)$$

式中：

m_g ——拌合物试样中粗骨料质量 (kg)；

m_s ——拌合物试样中细骨料质量 (kg)；

m'_g ——混凝土配合比中每立方米混凝土的粗骨料质量 (kg)；

m'_s ——混凝土配合比中每立方米混凝土的粗骨料

质量 (kg);

V ——含气量测定仪容器容积 (L)。

2) 先向含气量测定仪的容器中注入 1/3 高度的水, 然后把质量为 m_g 、 m_s 的粗、细骨料称好, 搅拌均匀, 倒入容器, 加料时应同时进行搅拌; 水面每升高 25mm 左右, 应轻捣 10 次, 加料过程中应始终保持水面高出骨料的顶面; 骨料全部加入后, 应浸泡约 5min, 再用橡皮锤轻敲容器外壁, 排净气泡, 除去水面泡沫, 加水至满, 擦净容器口及边缘, 加盖拧紧螺栓, 保持密封不透气。

3) 关闭操作阀和排气阀, 打开排水阀和加水阀, 应通过加水阀向容器内注入水; 当排水阀流出的水流中不出现气泡时, 应在注水的状态下, 关闭加水阀和排水阀。

4) 关闭排气阀, 向气室内打气, 应加压至大于 0.1MPa, 且压力表显示值稳定; 应打开排气阀调至 0.1MPa, 同时关闭排气阀。

5) 开启操作阀, 使气室里的压缩空气进入容器, 待压力表显示值稳定后记录压力值, 然后开启排气阀, 压力表显示值应回零; 根据含气量与压力值之间的关系曲线确定压力值对应的骨料含气量, 精确至 0.1%。

6) 混凝土所用骨料的含气量应以两次测量结果的平均值作为试验结果; 两次测量结果的含气量相差大于 0.5% 时, 应重新试验。

6.2.3.3 混凝土拌合物含气量测定

1) 应用湿布擦净混凝土含气量测定仪容器内壁和盖的

内表面，装入混凝土拌合物试样。

2) 混凝土拌合物应一次装满并稍高于容器，用振动台振实 15s~20s，直至拌合物表面插捣孔消失。

3) 刮去表面多余的混凝土拌合物，用抹刀刮平，表面有凹陷应填平抹光。

4) 擦净容器口及边缘，加盖并拧紧螺栓，并保持密封不透气。

5) 按照 6.2.3.2 中 3)~5) 步骤测得混凝土拌合物的未校正含气量，精确至 0.1%。

6) 混凝土拌合物未校正的含气量应以两次测量结果的平均值作为试验结果；两次测量结果的含气量相差大于 0.5% 时，应重新进行试验。

6.2.3.4 计算

混凝土拌合物含气量按照式 (8) 计算：

$$A = A_0 - A_g \dots\dots\dots (8)$$

式中：

A ——混凝土拌合物含气量(%)，精确至 0.1%；

A_0 ——混凝土拌合物的未校正含气量(%)；

A_g ——骨料的含气量(%)。

试验时，从每批混凝土拌合物取一个试样，含气量以三个试样测值的算术平均值来表示。若三个试样中的最大值或最小值中有一个与中间值之差超过0.5%时，将最大值与最小值一并舍去，取中间值作为该批的试验结果；如果最大值与

最小值与中间值之差均超过0.5%,则应重做。测定值精确到0.1%。

6.2.4 氯离子含量

按照 GB/T 8077 规定的电位滴定法进行试验。

1) 准确称取外加剂试样 0.5000g~5.0000g 放入烧杯中,加 200mL 水和 4mL 硝酸(1+1),使溶液呈酸性,搅拌至完全溶解,如不能完全溶解,可用快速定性滤纸过滤,并用蒸馏水洗涤残渣至无氯离子为止。

2) 用移液管加入 0.1000mol/L 的氯化钠标准溶液 10mL,烧杯内加入电磁搅拌子,将烧杯放在电磁搅拌器上,开动搅拌器并插入银电极(或氯电极)及甘汞电极,两电极与电位计或酸度计相连接,用硝酸银溶液缓慢滴定,记录电势和对应的滴定管读数。

由于接近等当点时,电势增加很快,此时要缓慢滴加硝酸银溶液,每次定量加入 0.1mL,当电势发生突变时,表示等当点已过,此时继续滴入硝酸银溶液,直至电势趋向变化平缓。得到第一个终点时硝酸银溶液消耗的体积 V_1 。

3) 在同一溶液中,用移液管再加入 0.1000mol/L 氯化钠标准溶液 10mL(此时溶液电势降低),继续用硝酸银溶液滴定,直至第二个等当点出现,记录电势和对应的 0.1mol/L 硝酸银溶液消耗的体积 V_2 。

4) 空白试验在干净的烧杯中加入 200mL 水和 4mL 硝酸(1+1)。用移液管加入 0.1000mol/L 氯化钠标准溶液 10mL,在不加入试样的情况下,在电磁搅拌下缓慢滴加硝酸银溶

液，记录电势和对应的滴定管读数，直至第一个终点出现。过等当点后，在同一溶液中，再用移液管加入 0.1000mol/L 氯化钠标准溶液 10mL，继续用硝酸银溶液滴定至第二个终点，用二次微商法计算出硝酸银溶液消耗的体积 V_{01} 及 V_{02} 。

5) 用二次微商法计算结果，通过电压对体积二次导数（即 $\Delta E^2/\Delta V^2$ ）变成零的办法来求出滴定终点。假如在邻近等当点时，每次加入的硝酸银溶液是相等的，此函数（ $\Delta E^2/\Delta V^2$ ）必定会在正负两个符号发生变化的体积之间的某一点变成零，对应这一点的体积即为终点体积，可用内插法求得。

外加剂中氯离子所消耗的硝酸银体积 V 按式(9)计算：

$$V = \frac{(V_1 - V_{01}) + (V_2 - V_{02})}{2} \dots\dots\dots (9)$$

式中：

V_1 ——试样溶液加 10 mL 0.1000mol/L 氯化钠标准溶液所消耗的硝酸银溶液体积，单位为毫升(mL)；

V_2 ——试样溶液加 20mL 0.1000mol/L 氯化钠标准溶液所消耗的硝酸银溶液体积，单位为毫升(mL)。

外加剂中氯离子含量 X_{Cl^-} 按式(10)计算：

$$X_{Cl^-} = \frac{c \times V \times 35.45}{m \times 1000} \times 100 \dots\dots\dots (10)$$

式中：

X_{Cl^-} ——外加剂中氯离子含量，%；

V ——外加剂中氯离子所消耗硝酸银溶液体积，单

位为毫升(mL);

m ——外加剂样品质量，单位为克(g)。

若采用全自动电位滴定仪，可按照设备厂家说明书要求的步骤进行操作，直接读取数据。

试验次数为两次，重复性限为 0.05%，若两次结果的绝对差值在重复性限内，以算术平均值作为测定结果。如果两次试验的绝对差值超过重复性限，则需要在规定时间内进行第三次测定，剔除超出重复性限的数据，其余两个数据取平均值。如果第三次数据在两个值的中间，则取三次结果的平均值表示测定结果。如果三次测定结果的偏差均超过重复性限，则重新试验。

6.3 检验应注意的问题

6.3.1 检验原始记录应如实填写，保证真实、准确、清楚、完整，不得随意涂改。确需更改的，更改处应经检验人员和检验报告签发人共同确认。

6.3.2 检验过程中遇有样品失效或检验仪器设备故障等情况致使检验无法进行时，应如实记录，并保留充分的证据。

6.3.3 检验机构检验后的试样应按规定进行保存，不合格的试样应拍照留存。

7 判定原则

任一检验项目不合格，判定被抽查产品的监督总体不合格。

8 检验结果告知

检验机构应及时将检验结果通知单送达生产企业，并报

交通运输部备案。

在工程现场进行的监督抽查，其检验结果通知单还应同时送达工程建设单位和工程所在地省级交通运输主管部门。

9 异议处理

9.1 对检验机构的检测数据有异议，企业可向交通运输部提出复检申请，对具备检验条件的，交通运输部委托具有法定资质的检验机构进行复检。

9.2 复检应使用备用样品。按 6.1 规定的项目和 6.2 规定的方法进行检验，并按 7 规定的原则进行合格判定。当复检结果合格，以复检结果为准。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变。

10 复查

企业完成整改后，可向交通运输部提交整改报告和复查申请，交通运输部委托具有法定资质的检验机构按原方案进行复查，并由检验机构将复查结果反馈给生产企业。

11 附则

本规范编写单位：中路高科交通检测检验认证有限公司。

本规范由交通运输部管理。

12 附录

附录 1：检测记录表

附录 2：行业监督抽查检测报告格式

附录 1：检测记录表

高性能减水剂产品检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

产品名称						
型号规格						
检测日期			检测类别		抽样地点	
检测依据		GB 8076《混凝土外加剂》 ^{a)} GB/T 8077《混凝土外加剂匀质性试验方法》 ^{a)}				
判定依据		1、GB 8076《混凝土外加剂》 ^{a)} ； 2、《高性能减水剂产品质量监督抽查实施规范》 ^{b)} 。				
检测环境条件		温度： ℃			湿度： %R.H	
检测用主要仪器	序号	名 称	型号规格	设备编号	检测前情况	检测后情况

a)使用时在标准编号后增加“发布年代号”;b)使用时在实施规范前增加“实施规范编号”。

高性能减水剂减水率检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

样品名称																
检测项目			减水率 W_R (%)													
配合比 (kg/m^3)			水泥：砂：集料 (5-10mm)：集料 (10-20mm) =													
混凝土搅拌体积 (L)																
原材料 (kg) 试样编号			水泥	水	砂		集料 5-10 (mm)		集料 10-20 (mm)		外加剂		坍落度 (mm)	单位用水量 W_0/W_1	减水率 W_R (%)	平均值 (%)
					称取 质量	含水量	称取 质量	含水量	称取 质量	含水量	称取 质量	含水量				
第一批	基准混凝土															
	受检混凝土															
第二批	基准混凝土															
	受检混凝土															
第三批	基准混凝土															
	受检混凝土															

检测：_____ 复核：_____ 日期：_____

高性能减水剂泌水率比检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

样品名称					
检测项目		泌水率比 $R_B(\%)$			
基准 混凝土	试件编号				平均值(%)
	混凝土拌合物的总质量 $G(g)$				
	混凝土拌合物的用水量 $w(g)$				
	筒质量 $G_0(g)$				
	筒及试样质量 $G_1(g)$				
	试样质量 $G_w(g)$				
	泌水总质量 $V_w(g)$				
	泌水率 $B_c(\%)$				
受检 混凝土	试件编号				平均值(%)
	混凝土拌合物的总质量 $G(g)$				
	混凝土拌合物的用水量 $w(g)$				
	筒质量 $G_0(g)$				
	筒及试样质量 $G_1(g)$				
	试样质量 $G_w(g)$				
	泌水总质量 $V_w(g)$				
	泌水率 $B_t(\%)$				
泌水率比 $R_B(\%)$					

检测：_____ 复核：_____ 日期：_____

高性能减水剂含气量检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

样品名称						
检测项目	含气量 A (%)					
骨料测试值 (MPa)						
骨料含气量 A_g (%)						
骨料含气量平均值 (%)						
试样编号						
拌合物测试值 (MPa)						
拌合物未校正含气量 A_0 (%)						
拌合物未校正含气量 平均值 (%)						
拌合物含气量 A (%)						
拌合物含气量平均值 (%)						

检测：_____ 复核：_____ 日期：_____

高性能减水剂含固量检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

样品名称								
检测项目	含固量 $X_{固}$ (%)							
试件编号								
称量次数								
称量瓶的质量 m_0 (g)								
称量瓶加液体试样的 质量 m_1 (g)								
称量次数								
称量瓶加试样烘干后 的质量 m_2 (g)								
含固量 $X_{固}$ (%)								
平均值 (%)								

检测：_____ 复核：_____ 日期：_____

高性能减水剂氯离子含量检测记录表

记录编号：

共 页 第 页

样品名称			
检测项目	氯离子含量 X_{Cl^-} (%)		
硝酸银溶液浓度的标定			
试样编号			
空白试验中 10mL 氯化钠标准溶液消耗的硝酸银溶液的体积 V_{01} (mL)			
空白试验中 20mL 氯化钠标准溶液消耗的硝酸银溶液的体积 V_{02} (mL)			
10mL 氯化钠标准溶液消耗硝酸银溶液的体积 V_0 (mL)			
氯化钠标准溶液的浓度 C' (mol/L)			
氯化钠标准溶液的体积 V' (mL)			
硝酸银溶液的浓度 C (mol/L)			
硝酸银溶液浓度平均值 C (mol/L)			
氯离子含量试验			
试样编号			
试样的质量 m (g)			
试样溶液加 10mL 氯化钠标准溶液所消耗的硝酸银溶液体积 V_1 (mL)			
试样溶液加 20mL 氯化钠标准溶液所消耗的硝酸银溶液体积 V_2 (mL)			
空白试验中 10mL 氯化钠标准溶液消耗的硝酸银溶液的体积 V_{01} (mL)			
空白试验中 20mL 氯化钠标准溶液消耗的硝酸银溶液的体积 V_{01} (mL)			
试样中氯离子所消耗的硝酸银溶液体积 V (mL)			
氯离子含量 X_{Cl^-} (%)			
氯离子含量平均值 X_{Cl^-} (%)			
外加剂含固量 (%)			
氯离子含量 (按折固含量计) (%)			

检测：_____ 复核：_____ 日期：_____

附录 2：行业监督抽查检测报告格式

(CMA 章)

编号：

检 测 报 告

产 品 名 称：____ 高性能减水剂 ____

型 号 规 格：_____

委 托 单 位：____ 交通运输部 ____

检 测 类 别：____ 监督抽查 ____

批 准 日 期：____ 年 月 日 ____

检 测 机 构 名 称

(按承检机构全称填写，并加盖机构检测专用章)

注 意 事 项 （ 应 包 含 如 下 内 容 ）

1. 报告无“检测专用章”或“检测单位公章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检测专用章”或“检测单位公章”无效。
3. 报告无检测、审核、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。

地 址：

邮政编码：

电 话：

传 真：

网 址：

电子邮件：

检测机构名称
检测报告

编号:

共 页 第 页

产品名称	高性能减水剂	型号规格	XXXX（标准型） ^{a)}
委托单位	交通运输部	检测类别	监督抽查
生产单位		生产日期	年 月 日
送样者		到样日期	年 月 日
抽样者		抽样日期	年 月 日
抽样地点		抽样基数	
检测日期	年 月 日～年 月 日	样品数量	
检测项目			
检测依据	1、GB 8076《混凝土外加剂》 ^{b)} ； 2、GB/T 8077《混凝土外加剂匀质性试验方法》 ^{b)} 。		
判定依据	1、GB 8076《混凝土外加剂》 ^{b)} ； 2、《高性能减水剂产品质量监督抽查实施规范》 ^{c)} 。		
检测环境	温度： ℃ 湿度： %R.H		
检 测 结 论	在_____处，对_____生产的_____产品进行了行业监督抽查。共抽取了_____样品，按照 GB 8076《混凝土外加剂》^{b)}、GB/T 8077《混凝土外加剂匀质性试验方法》^{b)}要求进行了_____性能指标的检测，依据 GB 8076《混凝土外加剂》^{b)}、《高性能减水剂产品质量监督抽查实施规范》^{c)}进行判定，不合格项为_____。 该监督总体<u>通过/未通过</u>××××年度交通运输行业产品质量行业监督抽查（合格/不合格）。 （检测结果见报告第×～×页） 检测单位盖章 报告批准日期： 年 月 日		

a)本报告以标准型高性能减水剂为模版；b)使用时在标准编号后增加“发布年代号”；c)使用时在实施规范前增加“实施规范编号”。

检测: _____ 审核: _____ 批准: _____

检测机构名称
检测报告

编号:

共 页 第 页

检测用主要仪器	序号	名 称	型 号	设备编号
样 品 说 明	1、样品编号: 2、相关信息: 建设工程名称: 工程部位(桩号): 施 工 单 位 : 监 理 单 位 : 建 设 单 位 :			
检 测 说 明				

检测机构名称

检测报告

编号：

共 页 第 页

产品名称	检测项目	技术要求	检测值
高性能减水剂 (标准型)	减水率 (%)	≥ 25	
	泌水率比 (%)	≤ 60	
	含气量 (%)	≤ 6.0	
	氯离子含量 (%)	$\leq$ 生产厂控制值 (具体数值)	

检测：_____ 审核：_____